

Қазақстан Республикасы Мемлекеттік техникалық реттеу жүйесі «ҒЗО «Алматы-Стандарт» ЖШС сынақ орталығы «30» маусымнан 2021 ж. № KZ.T.02.E0367 аккредитация аттестаты	Государственная система технического регулирования Республики Казахстан Испытательный центр ТОО «ҒЗО «Алматы-Стандарт» Аттестат аккредитации № KZ.T.02.E0367 от «30» июня 2021 г.
г. Алматы, Алатауский район, мкр. Мадениет, ул. Сүйінші, дом 1 тел/факс 8 (727) 317-05-31	



KZ.T.02.E0367
TESTING

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 229-ПЛС от «14» октября 2025 г.

Страница 1 из 3

Основание для испытаний (акт отбора образцов, заявление, договор)	Акт отбора образцов от 29 сентября 2025 г.
Наименование продукции	Плитка керамические глазурованные для внутренней облицовки, размер 600х600мм
Заказчик (наименование, адрес) (Ф.И.О., адрес)	ИП "Александра", РК, г. Алматы, Наурызбаевский р-н, ул. Байдаулет, 16
Изготовитель (страна, фирма)	СП ООО "PRIME CERAMICS", Республика Узбекистан, Самаркандская обл., г. Самарканд, пос. Фархад
Количество представленных образцов продукции	15 шт
Дата поступления образцов	29 сентября 2025 г.
Начало проведения испытаний	29 сентября 2025 г.
Окончание проведения испытаний	14 октября 2025 г.
Нормативный документ на продукцию	ТР РК 435 от 09.06.2023 г., ТР ПП РК № 348-НК от 21.05.2021 г., ГОСТ 13996-2019
Условия проведения испытаний	Температура: 23 °С, относительная влажность: 65 %, давление (698 – 711) мм рт. ст.
Место проведение испытаний	Лаборатория испытаний промышленной продукции

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Наименование определяемых показателей продукции	Нормативный документ, устанавливающий метод испытания	Нормативный документ, установленные значения показателей продукции	Фактические значения показателей продукции
1	2	3	4
1. Классификация	ГОСТ 13996-2019	ГОСТ 13996-2019, п.4.1, таб.1 Керамические плитки подразделяют на три группы по показателю водопоглощения: - С низким водопоглощением: 0,5 % < E < 3 % - Со средним водопоглощением: 3 % < E < 6 %, класс 1 6 % < E < 10 %, класс 1; С высоким водопоглощением: E > 10%	АЬ – с низким водопоглощением (2,2%)

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 229-ПЛС от «14» октября 2025 г.

1	2	3	4
		<p align="center"><i>ГОСТ 13996-2019, п.4.3, таб.3</i></p> <p>По стойкости к образованию пятен керамические плитки подразделяются на 5 классов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 низкий; - 2 умеренный; - 3 средний; - 4 высокий; - 5 очень высокий. 	<p align="center">Класс 5</p>
		<p align="center"><i>ГОСТ 13996-2019, п.4.4, таб.4</i></p> <p>По химической стойкости к воздействию на плитки стандартных реагентов керамические плитки подразделяются на классы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - А видимые изменения отсутствуют; - В видимые изменения среза; - С видимые изменения лицевой поверхности, среза и грани. 	<p align="center">Класс А</p>
<p>2. Основные параметры и размеры</p>	<p align="center">ГОСТ 27180-2001 п. 4.2 – 4.7</p>	<p align="center"><i>ГОСТ 13996-2019, п.5.2, таб.8</i></p> <p>Длина и ширина:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинальная ширина шва плиток составляла от 3 до 11 мм, - расхождение между номинальным и рабочим размерами плиток составляло не более ± 3 мм. - отклонение средней длины стороны каждой плитки (две или четыре стороны) от средней длины стороны, 10 образцов $\pm 1,5$ %. <p>Толщина:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отклонение средней толщины грани каждой плитки от рабочего размера ± 10 %. <p>Прямолинейность граней:</p> <ul style="list-style-type: none"> - максимальное отклонение относительно соответствующего рабочего размера 0,6%. <p>Косоугольность:</p> <ul style="list-style-type: none"> - максимальное отклонение относительно соответствующего рабочего размера $\pm 1,0$ %. <p>Кривизна лицевой поверхности плиток:</p> <ul style="list-style-type: none"> выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, соответствующего рабочего размера, коробление относительно диагонали $\pm 1,5$ %. <p>Качество лицевой поверхности (дефекты), не менее 95 % плиток</p>	<p>номинальная ширина шва составляла от 3 до 5 мм</p> <p align="center">расхождений нет</p> <p>Отклонение средней длины стороны каждой плитки от средней длины стороны $+0,8$ %</p> <p align="center">Отклонений нет</p> <p align="center">Отклонений нет</p> <p align="center">Отклонений нет</p> <p>Выпуклостей/вогнутостей и короблений нет</p> <p align="center">98</p>
		<p align="center"><i>ГОСТ 13996-2019, п.5.3</i></p> <p>Монтажная поверхность плиток длиной свыше 150 мм, должна иметь рифления — пазы не менее 2,0 мм, при этом отношение периметра рифлений к периметру плитки не менее 1,2</p>	<p>Рифления 2,0 мм имеются, отношения периметров соблюдаются</p>

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 229-ПЛС от «14» октября 2025 г.

Страница 3 из 3

1	2	3	4
3. Физико-механические показатели	ГОСТ 27180-2001, гл. 8	ГОСТ 13996-2019, п.6.2, таб. 18 - водопоглощение, % масс; - разрушающая нагрузка при толщине >7,5 мм, не менее 1100 Н; - предел прочности при изгибе, не менее 23 МПа; - износостойкость для глазурованных плиток: потеря массы на единицу площади по корунду не более 5 г/см ² объем снятого шлифованием материала, 275 мм ³ - термическая стойкость плиток, циклы 10; - Термическая стойкость глазури глазурованных керамических плиток: белой - 150 °С	2,2 1150 24 3,5 246 После 10 циклов дефектов не обнаружено 151
4. Маркировка	ТР РК 348-НК -2021	ГОСТ 13996-2019, п.6.2 Информация для потребителя и текст маркировки наносится на государственном и русском языках На маркировке указывают: - наименование страны-изготовителя; - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - дату изготовления или номер партии; - юридический адрес предприятия-изготовителя; - фактический адрес предприятия-изготовителя, контактную информацию (телефон, адрес электронной почты, адрес сайта); - штриховой код (при наличии); - обозначение настоящего стандарта.	Маркировка выполнена на государственном и русском языках Узбекистан FOSHAN СП ООО "PRIME CERAMICS" Март 2025 Республика Узбекистан, Самаркандская обл., г. Самарканд, пос. Фархад Штриховой код имеется ГОСТ 13996-2019
5. Показатели удельной эффективной активности естественных радионуклидов: (А эфф.)	ГОСТ 30108-94, ТР РК 435 от 09.06.2023 г., гл. 4, §1, п. 16	ГОСТ 13996-2019, п.8 не более 370 Бк/кг	150

Исполнители:

Специалист промышленной лаборатории

Заведующий промышленной лабораторией

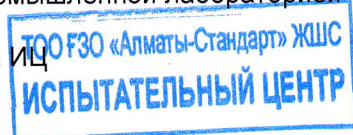
И.О. начальника ИЦ



Т.Т. Ушурбакиев

А.А. Абдрахманов

Д.Б. Дандыбаев



Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательного центра
ТОО «FZO «Алматы-Стандарт» ЗАПРЕЩЕНА